

RSP3-1 至 RSP3-4 測頭模組

REVO 3-D 掃描測頭模組

RSP3 測頭模組系列可讓 REVO-2 裝載曲柄測針，同時維持最佳的量測效能。

本系列測頭模組可用於 3D 掃描 (X、Y、Z) 及點觸發式應用，以 20 mm 至 394 mm 的有效測針長度，提供準確的掃描量測。

RSP3 系列可在量測過程中以固定的 REVO-2 測頭座角度進行 3 軸掃描。每款測頭模組都設計在指定的測針範圍內提供最佳精度及接觸力，因此 RSH3 測針模組僅適用於各自的 RSP3 針盤。



主要優點

工件接觸

REVO 具備無段定位及曲柄測針裝載功能，提供更理想的零件接觸能力。每款 RSP3 測頭都採用最佳化設計，能夠在特定測針範圍提供最優異的效能，並能夠裝載曲柄。

高精度 3D 掃描

RSP3 測頭模組可搭配使用直線和曲柄測針，提供高精度的 3D 掃描。

REVO 5 軸多感測器系統成員之一

RSP3 測頭模組能夠自動與可用於 REVO-2 的所有其他測頭模組交換使用，包括表面粗糙度分析及非接觸式檢測測頭模組，因此系統提供了能在單一 CMM 平台上量測多項特徵的最佳工具。

規格

測頭屬性	以 3 軸量測 (X、Y、Z) 及 3 軸點觸發式進行掃描	
量測範圍	所有方向 ±0.5 mm 偏轉	
超行程範圍	X、Y	2 mm
	+Z	1.7 mm
	-Z	1.2 mm
解析度	能夠低於 0.1 μm	
彈力係數	標準 0.6 N/mm - 使用最短的指定測針時 標準 0.2 N/mm - 使用最長的指定測針時	
重量	RSP3-1	86 g (3.03 oz) (不含測針固定座及測針)
	RSP3-2	90 g (3.17 oz) (不含測針固定座及測針)
	RSP3-3	94 g (3.32 oz) (不含測針固定座及測針)
	RSP3-4	101 g (3.56 oz) (不含測針固定座及測針)
有效測針長度範圍 請務必依據使用的掃描模組遵循指定測針範圍。 測針模組採用 M3 螺紋。	RSP3-1 + RSH3-1	EWL 20 mm - 50 mm (0.79 in - 1.97 in) 使用 20 mm - 50 mm 測針
	RSP3-2 + RSH3-2	EWL 44 mm - 99 mm (1.73 in - 3.90 in) 使用 20 mm - 75 mm 測針
	RSP3-3 + RSH3-3	EWL 114 mm - 194 mm (4.49 in - 7.64 in) 使用 20 mm - 100 mm 測針
	RSP3-4 + RSH3-4	EWL 214 mm - 394 mm (7.64 in - 15.51 in) 使用 20 mm - 200 mm 測針
安裝	磁性動態聯軸器	
防撞保護	±X、±Y、Z	透過脫離測頭模組或針盤
	+Z	透過整合緩衝塊設計
交換架選項	RCP TC-2	熱控交換盤 (僅) 用於交換 RSP3 測頭模組。此交換盤可安裝至 MRS 或 MRS2。
	FCR25 搭配 FCR25 前墊片配件	安裝於 MRS 的三座一體交換盤裝置。用於交換 RSH3-1/2/3/4 的測針模組。

www.renishaw.com.tw/REVO



#renishaw

+886 4 2460 3799

taiwan@renishaw.com

© 2024 Renishaw plc 保留所有權利。RENISHAW® 及測頭標記為 Renishaw plc 註冊商標。Renishaw 產品名稱、稱謂及其「apply innovation」標記為 Renishaw plc 或其子公司註冊商標。
其他品牌、產品或公司名稱為各自所有者的商標。
Renishaw plc 於英格蘭及威爾斯註冊登記。公司編號：1106260。註冊辦公室：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

儘管本公司於發布本文件時已盡相當之努力驗證其正確性，於法律允許範圍內，本公司概不接納以任何方式產生之擔保、條件、聲明及賠償責任。

零件訂貨號：H-1000-0216-02-A
發佈日期：01.2024