

내구성  
안정성  
반복성



LTS (Length Tool Setter)

# LTS (Length Tool Setter) 소개

## 빠르고 정확한 기계 내 공구 세팅

LTS를 사용하면 오류가 생기기 쉬운 수동 공구 길이 세팅이 필요치 않아, 시간이 단축되고 불량률과 재작업이 감소하여 생산성과 수익성을 높일 수 있습니다.

LTS는 CNC 머시닝 센터에서 공구 길이 세팅, 파손 검출, 열 변위 보정 등을 수행할 수 있는 공구 세팅기입니다.

다양한 분야에서 수직 장착과 수평 장착 모두에 적합합니다.

## LTS 작동 원리

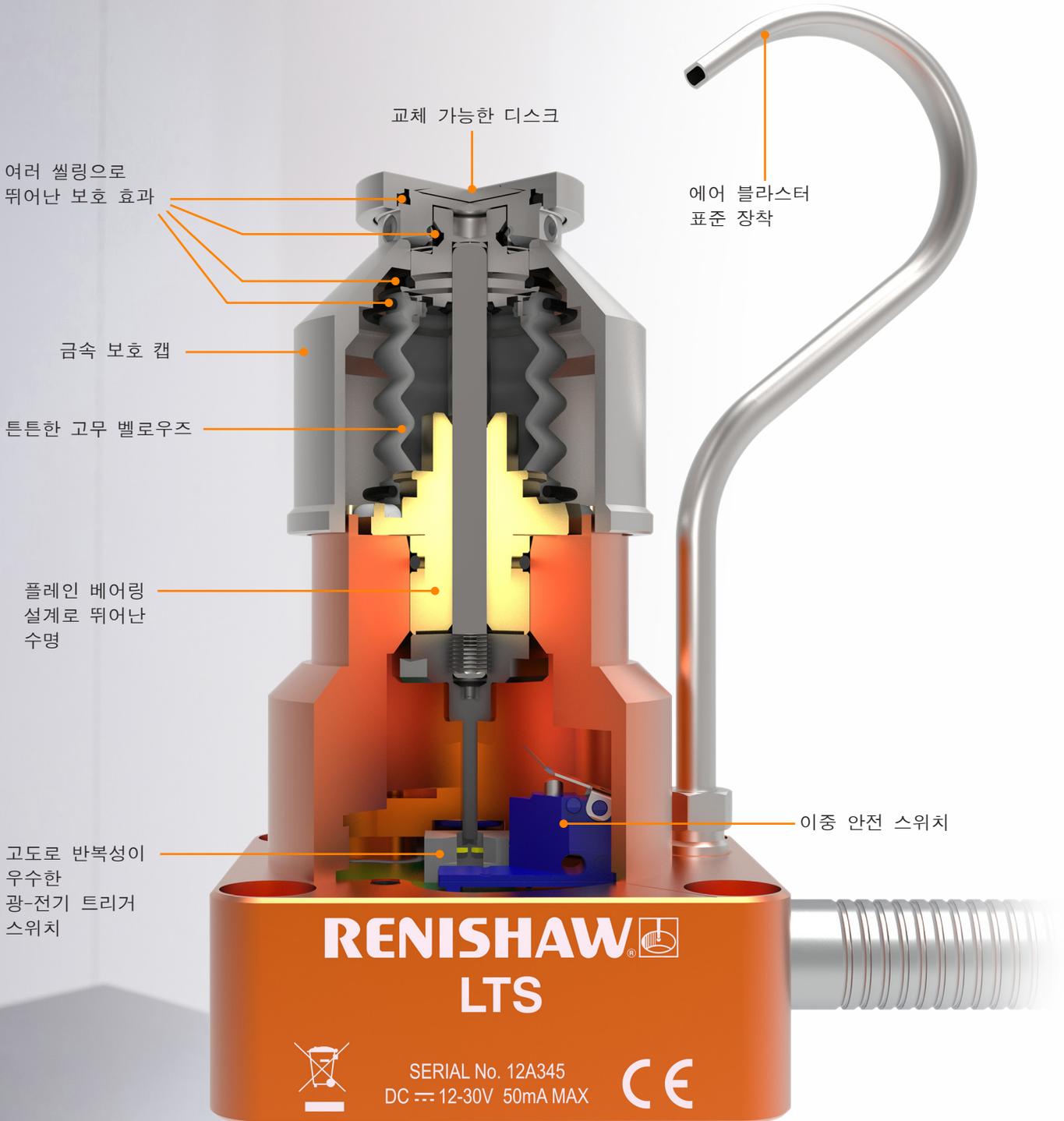
LTS는 기계 컨트롤러에 직접 연결할 수 있도록 인터페이스가 통합된 내장형 제품으로, 기계 테이블에 장착할 수 있으며 적절한 소프트웨어 설치 후에는 추가 셋업이 필요치 않습니다.

열악한 가공 환경에서 사용하기 적합하도록 설계된 LTS는 칩이나 절삭유가 쉽게 유입되지 않으며 충격이나 진동에 의한 잘못된 트리거가 방지됩니다. 또, 필요할 때 효과적으로 칩을 제거할 수 있는 공기 분사 장치가 일체형으로 공급됩니다.



# 우수한 성능을 지향하는 엔지니어링

LTS를 사용한 자동 기계공구 길이 세팅은 수동 방식보다 최대 10배 이상 빠르므로 즉시 큰 비용 절감 효과를 거둘 수 있습니다. 모든 크기의 CNC 머시닝 센터와 다양한 상황에서 사용하기 적합하며 “처음부터 제대로 된” 부품 제조가 보장되므로 불량률을 줄이고 수익성은 높일 수 있습니다.



# Productive Process Pyramid™

## 공정상의 오차를 초기부터 찾아내 작업 성과 개선

제조 공정에 수동운영 비율이 높을수록 오류 발생 위험도 커집니다. Renishaw LTS 공구 세팅기를 사용한 자동화된 공구 세팅을 활용하면 리스크를 제거하고 생산 관리를 개선해 수익성을 높이는 데 도움이 될 수 있습니다.

Productive Process Pyramid™ 내 단계별 공정 제어의 장점에 대한 자세한 내용은 다음 사이트를 참조하십시오:  
[www.renishaw.co.kr/processcontrol](http://www.renishaw.co.kr/processcontrol)

### 가공 후 모니터링

Renishaw는 사용자가 프로세스와 완성된 부품을 그들의 사양과 비교하여 확인하고 프로세스 경로 및 결과를 기록할 수 있는 다양한 시스템을 제공합니다. Renishaw는 사용자가 프로세스 경로 및 결과를 기록할 뿐만 아니라 사양에 따라 프로세스 및 완성 부품을 확인할 수 있는 다양한 시스템을 제공합니다.

자세한 사항은 [www.renishaw.co.kr/postprocessmonitoring](http://www.renishaw.co.kr/postprocessmonitoring)에서 확인할 수 있습니다

### 공정 중 제어

자동화된 공구 조건 모니터링

- 자동화된 공정 중 공구 파손 검출.
- 열 변위 보정을 위한 공정 중 공구 길이 측정
- 향상된 공정 역량과 추적성
- 견고한 디자인과 통합공기 분사 장치로 자동화된 환경에 적합

### 공정 세팅

기계 내 공구 길이 측정이 자동화되어 수동 세팅 작업이 필요하지 않습니다.

- 오류가 발생하기 쉬운 수동 공구 길이 측정을 제거하십시오
- 밀폐된 조건에서 공작 기계 도어를 사용한 자동 작업 시 안전성이 개선됩니다.
- 빠르고 안정적이고 반복 가능한 자동 공구 길이 측정.

### 공정 기초

Renishaw는 사용자가 기계의 기능을 보다 잘 이해하고 성능을 제어할 수 있도록 다양한 시스템을 제공합니다.

자세한 사항은 [www.renishaw.co.kr/processfoundation](http://www.renishaw.co.kr/processfoundation)에서 확인할 수 있습니다



**RENISHAW**  
LTS

MADE IN UK  
SERIAL No. 548Q69

# 뛰어난 내구성

이미 수천 명의 LTS 고객들이 열악한 공작 기계 환경에서 튼튼하고 내구성이 뛰어난 이 제품을 활용하고 있습니다.

Renishaw는 지속적으로 제품을 개선하고 있습니다. Renishaw는 제품의 뛰어난 내구성을 보장하기 위해서 LTS 내구성 테스트를 개발했습니다.

수개월 동안 LTS를 기계에 수평으로 장착했으며 연중무휴 매우 미세한 이물질과 절삭유를 차단할 수 있었습니다.

테스트 후 진행한 조사 결과 테스트한 장치의 반복성이 떨어지지 않았으며 이물질이나 절삭유가 유입되지 않는 것으로 확인되었습니다.

이 테스트는 열악한 환경에서 LTS가 뛰어난 내구성을 갖는다는 것을 보여줍니다. 어떤 상황에서도 LTS의 성능에 대한 확신을 가질 수 있습니다.

# Renishaw 제품을 사용한 측정

## 절삭 공정 최적화



공작물이 “처음부터 제대로” 가공될 수 있도록 보장합니다.

## 불량품과 재작업 감소



수동 방법 사용 시보다 공구를 최대 10배 빠르게 설정합니다.

## 시간과 비용 절약



더 많은 부품을 안정적이고 정확하게 생산합니다.

## Renishaw 의 장점



Renishaw는 70개 이상의 서비스 연결망과 전 세계 지원 사무소를 통해 고객에게 안정적인 지원을 제공합니다.

## 기술 지원



Renishaw는 모든 글로벌 고객에게 기술 지원을 제공합니다.

## 지원 및 업그레이드



Renishaw는 고객 개인 요구에 맞춘 다양한 지원 계약을 제공합니다.

## 교육



Renishaw는 고객의 요구에 따라 표준 및 맞춤 교육 과정을 제공합니다.

## 예비품 및 액세서리



연중무휴 온라인으로 예비품과 액세서리를 구매하거나 Renishaw 제품에 대한 견적을 받아보십시오.

## 1973년부터 이어온 혁신

Renishaw는 정밀 측정과 의료 부문 전문 지식으로 세계를 선도하는 엔지니어링 및 과학 기술 기업 중 하나입니다.

현재 전 세계 자회사와 유통망을 통해 고객이 어디에 있든, 전담 글로벌 고객 서비스와 지원을 제공하고 있습니다.

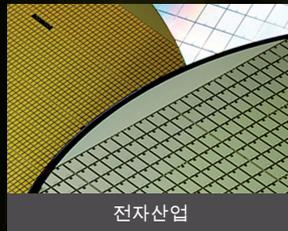
### Renishaw의 주요 시장 부문:



항공 우주



자동차



전자산업



에너지



중공업



의료 및 보건



정밀 가공



과학

[www.renishaw.co.kr/lts](http://www.renishaw.co.kr/lts)



#renishaw

+82 (0)2 2108 2830

korea@renishaw.com

© 2023 Renishaw plc. All rights reserved. RENISHAW®와 프로브 기호는 Renishaw plc의 등록 상표입니다. Renishaw 제품명과 명칭 및 'apply innovation' 마크는 Renishaw plc 또는 그 자회사의 상표입니다. 다른 브랜드, 제품 또는 회사 이름은 해당 소유주의 등록 상표입니다. Renishaw plc. 영국과 웨일즈에 등록됨. 기업 번호: 1106260.

등록된 사무소: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

본 문서의 공개 당시 문서의 정확성을 확인하기 위해 최선의 노력을 기울였지만, 발생하는 모든 보증, 조건, 진술 및 책임은 법률이 허용하는 한도에서 제외됩니다.

품목 번호: H-5475-8305-02-A